

AENOR

Certificado AENOR de Producto Materiales de arcilla cocida para construcción



034/001084

AENOR certifica que la organización

INDUSTRIAS CERAMICAS DIAZ, S.A.

con domicilio social en CR COBEJA - PANTOJA, Km. 1 45291 COBEJA (Toledo - España)
suministra Piezas U de categoría I para fábricas de albañilería no protegidas
conformes con UNE-EN 771-1:2011+A1:2016 (EN 771-1:2011+A1:2015)
Nº Ficha Técnica 0080120 (ver anexo)
elaboradas en CR COBEJA - PANTOJA, Km. 1 45291 COBEJA (Toledo - España)

Esquema de certificación Este certificado se ha concedido de acuerdo con lo establecido en el Reglamento Particular de Certificación de AENOR RP 034.01.

Este certificado anula y sustituye al 034/001084, de fecha 2018-01-30

Fecha de primera emisión 2009-07-09
Fecha de modificación 2019-07-09
Fecha de expiración 2024-07-09

Rafael GARCÍA MEIRO
Director General

Original Electrónico

AENOR INTERNACIONAL S.A.U.
Génova, 6. 28004 Madrid. España
Tel. 91 432 60 00.- www.aenor.com

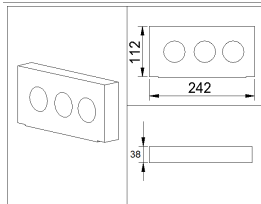
Entidad de certificación de producto acreditada por ENAC con acreditación nº 01/C-PR271

PIEZAS U CATEGORIA I PARA FABRICAS VISTAS
Nº FICHA TECNICA: 0080120

| | |
|-------------------------|--|
| FABRICANTE - LOCALIDAD: | INDUSTRIAS CERÁMICAS DÍAZ S.A. - COBEJA (TOLEDO) |
| DESIGNACION DEL MODELO: | PIEZA U MACIZA R-17,5 DE 242 x 112 x 38 |
| CODIGO DE DESIGNACION: | CL U I 17,5 1545(D2) 242x112x38 C L0,350 T2 R2 E(3,2) PL≤2 N1940(D2) G1 B0,3 W≤6 I≤0,1 S0 M≤0,6 |
| NOMBRE COMERCIAL: | RÚSTICO |
| COLORACION SUPERFICIAL: | SIN COLORACION SUPERFICIAL |
| COLOR DE LA MASA: | MARRÓN, SAGRA, DUNA, AVELLANA, NARANJA, VAINILLA |



ESQUEMA DEL MODELO



CARACTERISTICAS TECNICAS DE LA PIEZA

Sello y firma

| Característica | | Metodo de comprobación | Valor garantizado por el fabricante | Valor exigido por AENOR | | |
|---|-------------------------------|---|---|--------------------------------------|-----|-----|
| Aspecto y estructura | exfoliaciones / laminaciones | Visual | Ninguna pieza exfoliada / laminada | | | |
| | piezas fisuradas | | 0 piezas fisuradas | ≤ 1 pieza fisurada | | |
| | piezas desconchadas | | ≤ 1 pieza con d.i.m. entre 7 y 15 mm | ≤ 1 pieza con d.i.m. entre 7 y 15 mm | | |
| | | Ninguna pieza con desconchados con dimensión individual media > 15 mm | | | | |
| Tolerancias dimensionales (mm) | Valor medio | UNE-EN 772-16 | T2 | ± 4 | T2 | ± 4 |
| | | | | ± 3 | | ± 3 |
| | Recorrido | | R2 | ± 2 | R2 | ± 2 |
| | | | | ± 5 | | ± 5 |
| Espesor de pared (mm) | pared exterior vista | ≥ 15,0 | ≥ 15,0 | | | |
| | pared exterior no vista | ≥ 10,0 | ≥ 10,0 | | | |
| | pared interior | ≥ 5,0 | ≥ 5,0 | | | |
| Paralelismo de caras (Ortogonalidad) (mm) | | | ≤ 2,0 | | | |
| Planicidad de las caras (mm) | Diagonales | UNE-EN 772-20 | I > 300 mm | N/A | N/A | |
| | | | 300 ≥ I ≥ 250 mm | ≤ 3 | ≤ 3 | |
| | | | I ≤ 250 mm | ≤ 2 | ≤ 2 | |
| Porcentaje de huecos (%) | Valor declarado (%) | UNE-EN 772-3 | 20 | ≤ 25 | | |
| | Tolerancia (%) | | Mín: 18 - Máx: 22 | | | |
| Volumen del mayor hueco (% del bruto) | | UNE-EN 772-9 | ≤ 12,5 | ≤ 12,5 | | |
| Espesor combinado de tabiquillos (%) | | UNE-EN 772-16 | ≥ 37,5 | ≥ 37,5 | | |
| Absorción de agua en elementos exteriores (%) | | UNE-EN 772-21 | ≤ 6 | ≤ 6 | | |
| Tratamiento de hidrofugación | | | SI Absorción de la pieza sin tratamiento de hidrofugación: ≤ 17 % | | | |
| Succión (Kg/(m ² x min)) | | UNE-EN 772-11 | ≤ 0,1 | | | |
| Absorción en piezas barrera anticapilaridad (%) | | UNE-EN 772-7 | N/A | | | |
| Resistencia característica normalizada (N/mm ²) | | UNE-EN 772-1 | ≥ 17,5 Cara de apoyo: Tabla | ≥ 10,0 | | |
| Densidad | Absoluta (Kg/m ³) | UNE-EN 772-13 | 1.940 | | | |
| | Aparente (Kg/m ³) | | 1.545 | | | |
| | Tolerancia (%) | | ± 5 | ± 10 | | |
| Masa (g) | Reducción por densidad: NO | Anexo D RP 34.01 | Valor mínimo por grueso garantizado: 1.090 | Valor mínimo por grueso: 1.090 | | |
| Eflorescencias | | UNE 67029 EX | No eflorescido | Ligeramente eflorescido | | |
| Durabilidad (Resistencia a la helada) | | UNE 67028 EX | F2 (25 ciclos) Ensayo a realizar en cámara con ventilación forzada | | | |
| Propiedades térmicas (Método) | | Catálogo CTE | Valor tabulado del Catálogo de Elementos Constructivos | | | |
| λpieza (W/m x K) | | | 0,35 | | | |
| Rmuro (m ² x K/W) | | | 0,180 | | | |
| Permeabilidad al vapor de agua - μ | | Anexo A UNE-EN 1745 | 50/100 | | | |
| Contenido en sales solubles activas | | UNE-EN 772-5 | S0 | | | |
| Expansión por humedad (mm/m) | | UNE 67036 | ≤ 0,60 | | | |
| Reacción al fuego (%materia orgánica < 1 %) | | UNE-EN 13501-1 | CLASE A1 | | | |
| Adherencia (N/mm ²) | | Anexo C UNE-EN 998-2 | ≥ 0,30 | | | |
| Piezas especiales | | | SI | | | |

Datos de la obra a la que se ha suministrado el material cuya ficha técnica aparece aquí fotocopiada: (Para la calificación final de la obra deberá estar sellada y firmada por el fabricante)

Observaciones:
 El espesor combinado declarado es el correspondiente al sentido del flujo de calor en la fábrica
 SE FABRICA EN DIFERENTES ACABADOS SUPERFICIALES: LISO, RASPADO, MIL RAYAS...