

AENOR

Certificado AENOR de Producto Materiales de arcilla cocida para construcción



034/000991

AENOR certifica que la organización

PROCERAN, S.A.

con domicilio social en CR MONTORO-PUENTEGENIL, Km. 85 14920 AGUILAR DE LA FRONTERA (Córdoba - España)

suministra Piezas de arcilla cocida P para fábricas de albañilería protegidas

conformes con UNE-EN 771-1:2011+A1:2016 (EN 771-1:2011+A1:2015)

Nº Ficha Técnica 0461401 (ver anexo)

elaboradas en CR MONTORO-PUENTEGENIL, Km. 85 14920 AGUILAR DE LA FRONTERA (Córdoba - España)

Esquema de certificación Este certificado se ha concedido de acuerdo con lo establecido en el Reglamento Particular de Certificación de AENOR RP 034.14.

Este certificado anula y sustituye al 034/000991, de fecha 2019-12-19

Fecha de primera emisión 2009-06-01

Fecha de modificación 2020-02-04

Fecha de expiración 2025-02-04

Rafael GARCÍA MEIRO
Director General

Original Electrónico

AENOR INTERNACIONAL S.A.U.
Génova, 6. 28004 Madrid. España
Tel. 91 432 60 00.- www.aenor.com

Entidad de certificación de producto acreditada por ENAC con acreditación nº 1/C-PR271

PIEZAS P PARA FABRICAS A REVESTIR

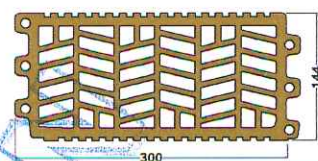
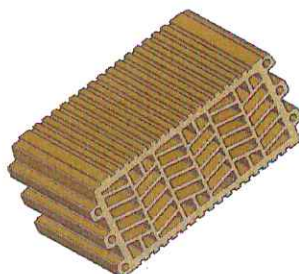
Nº DE FICHA TÉCNICA: 0461401

FABRICANTE - LOCALIDAD: PROCERAN, S.A. - AGUILAR DE LA FRONTERA (CÓRDOBA)
 MODELO: PIEZA P ALIGERADA (G3) CAT I R-10,0 de 300 x 144 x 190
 CODIGO DE DESIGNACION: CL - P - I - 10 - 770(D1) - 300x144x190 - A - L0,550 - E(4,4,4) - N1630(D1) - G3 - FR53 - B0,15 - I≤4,5 - M≤0,5
 NOMBRE COMERCIAL: TERMOARCILLA DE 14



USO PREVISTO: ELEMENTOS EXTERIORES/INTERIORES CON EXIGENCIAS ACÚSTICAS, TÉRMICAS Y DE FUEGO; FÁBRICAS ESTRUCTURALES SUSTENTANTES; JUNTA CORRIENTE DE MORTERO

ESQUEMA DEL MODELO



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LA PIEZA

Característica		Método de comprobación	Valor garantizado por el fabricante	Valor exigido por AENOR		
Aspecto y estructura	exfoliaciones / laminaciones	Visual sobre 6 piezas	Ninguna pieza exfoliada / laminada			
	piezas fisuradas		≤ 2 piezas fisuradas	≤ 2 piezas fisuradas		
	piezas desconchadas		≤ 1 pieza desconchada	≤ 1 pieza desconchada		
		UNE 67039 EX	Dimensión media de los desconchados en caras no perforadas < 15 mm			
Tolerancias dimensionales (mm)	Valor medio	UNE-EN 772-16	T1	± 7	T1	± 7
				± 5		± 5
	Recorrido			± 6		± 6
				± 10		± 10
		R1	± 7	R1	± 7	
			± 8		± 8	
Espesor de pared (mm)	pared exterior		≥ 6,0		≥ 6,0	
	tabiquillo		≥ 3,0		≥ 3,0	
Paralelismo de caras (Ortogonalidad) (mm)			N/A			
Planicidad de las caras (mm)	Diagonales	UNE-EN 772-20	l > 300 mm	≤ 4,0	≤ 4,0	
			300 ≥ l ≥ 250 mm	≤ 4,0		
			l ≤ 250 mm	≤ 4,0		
Porcentaje de huecos (%)		UNE-EN 772-3	53	> 25; ≤ 60		
Tolerancia admitida sobre % de huecos			Mín: 48 - Máx: 58			
Volumen del mayor hueco (% del bruto)		UNE-EN 772-3/9/16	≤ 12,5	≤ 12,5		
Espesor combinado de tabiquillos (%)		UNE-EN 772-16	≥ 20,0	≥ 20		
Succión (Kg/(m ² x min))		UNE-EN 772-11	≤ 4,5	≤ 4,5		
Resistencia normalizada característica (N/mm ²)		UNE-EN 772-1	≥ 10,0	≥ 10		
			Cara de apoyo según RL-88: Tabla			
Densidad	Absoluta (Kg/m ³)		1.630			
	Aparente (Kg/m ³)	UNE-EN 772-13	770			
	Tolerancia (%)		D1	D1 (± 10%)		
Masa (g)		Anexo D RP 34.14	Valor mínimo garantizado por grueso: 6.000			
Durabilidad (Resistencia a la helada)		UNE 67028 EX	F0 sin necesidad de ensayo			
Propiedades térmicas (Método)			Valor tabulado del Catálogo de Elementos Constructivos			
		Catálogo CTE	0,55			
			0,320			
Permeabilidad al vapor de agua - μ		UNE-EN 1745	5/10			
Contenido en sales solubles activas		UNE-EN 772-5	S0			
Expansión por humedad (mm/m)		UNE 67036	≤ 0,5			
Reacción al fuego		UNE-EN 13501-1	A1			
Adherencia (N/mm ²)		-----	0,15			
Piezas especiales			SI			
Observaciones:						

El espesor combinado declarado es el correspondiente al sentido del flujo de calor en la fábrica

PIEZAS ESPECIALES: PRECORTE DE 14, REMATE DE 14, TERMINACIÓN MEDIA DE 14, TERMINACIÓN ENTERA DE 14, ESQUINA DE 29, ZUNCHO 10, ZUNCHO DE 12, ZUNCHO DE 14, ZUNCHO DE 17, ZUNCHO DE 19, ZUNCHO DE 24, ZUNCHO DE 29, BLOQUE DE 10, BLOQUE DE EMPARCHE DE 4,5, ESQUINA DE 24 PEQUEÑA, ESQUINA DE EMPARCHE DE 24.

Datos de la obra a la que se ha suministrado el material cuya ficha técnica aparece aquí fotocopiada:

(Para la calificación final de la obra deberá estar sellada y firmada por el fabricante)

PROCERAN S.A.
 Sello de Marca
 C/ra. de Montoro-Puente Genil, Km 85
 14920 Aguilar de la Frontera (Córdoba)
 Tel: 957 886 891 Fax: 957 888 891
 C.I.P. 14230395

